



MIT
Made in Taiwan

研磨機

水冷式

CNC-WL-1500-2-3S

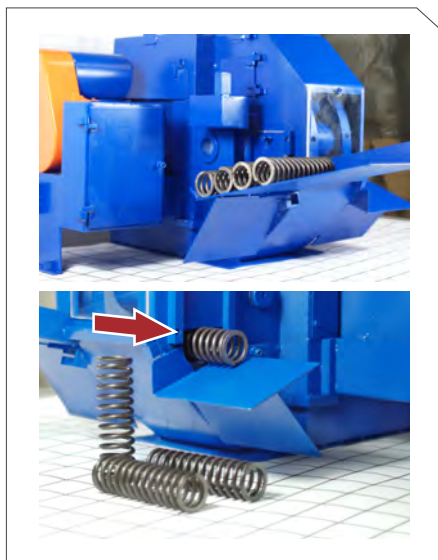
<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	標準 Standard
3軸 3 Axes	標準 Standard
集水タンク Water Tank	お客様にてご用意を頂く 必要がございます。No Provide
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø1500 mm ID. Ø700 mm T. 150 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2
研磨盤の穴数 Plate hole	8 / 16 pcs

- 水平型単頭スプリング端面研磨機(湿式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 研磨ジョグが大きい目、研磨時間が短縮されて生産量が増加します
Large-scale scope grinding shortens grinding time and increases production speed
- 冷却装置は砥石の過熱による砥石の亀裂や破損を防ぎます。
Cooling system avoid overheating and lead to break or crack
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨で粉塵の飛散を抑え、空気汚染を低減します
Grinding in wet type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-2-3S

↑説明用写真です。実際の機械ではありません

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	5700 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 430 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	300 ~ 1000 mm		高さ Height	2600 mm
生産速度 (両面研磨、スプリング1本) Production Speed (pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 30min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 40min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 50min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	18000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	10 ~ 20 rpm		奥行き Depth	10000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	320	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		2000 kgs