



MIT
Made in Taiwan

研磨機



CNC-WL-1000-1-1S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector オプション Optional

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment NO

2軸
2 Axes オプション Optional

集水タンク
Water Tank 標準 Standard

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

- 水平型単頭スプリング端面研磨機(湿式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砥石ドレッシング
Grinding wheel dressing system
- 研磨ジョグが大きいので、研磨時間が短縮されて生産量が増加します
In large-scale scope grinding shortens time and increases production
- 冷却装置は砥石の過熱による砥石の亀裂や破損を防ぎます。
Cooling system avoid overheating And lead to break or crack
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨で粉塵の飛散を抑え、空気汚染を低減します
Grinding in water-cooled type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-1-1S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2800 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	150 ~ 800 mm		高さ Height	2400 mm 3700 mm (砥石を含む)
生産速度 (1回の研磨につきばね片面2本) Production Speed (pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 10-20min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 20-30min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 30-50min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	8 times/min		奥行き Depth	7500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		8600 kgs