

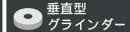




研磨機



<1.1°



CNC-WL-660-2-3S

長さ測定機能 オプション Optional Length Detector

上/下砥石昇降ディスプレイ オプション Optional Grinding Wheel UP / Down Dsplay

自動フィーダー Auto Feed-in Equipment

3軸 3 Axes オプション Optional

集水タンク Water Tank

砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)

砥石番手 Grinding Wheel NO.

+ 特長

■垂直型双頭スプリング端面研磨機(湿式)

Down Feed Spring End Grinding Machine(Wet type)

■大気汚染を抑え、オペレーターも使用しやすいです

Minimize the air pollution. Accessible by operators.

■スプリングは研磨によって変質しません

Spring will not deteriorate after grinding.

■生産量は空冷式と比べておよそ1倍~2倍です Faster in productivity than air-cooling type for 1 ~ 2 times.

■面積が小さく、砥石の摩耗が空冷式の約50%以内と少ないです

Less space: Lower sand wheel wearing, less than air-cooling type for within 50%.

■スラッジを自動的に排除し、オペレーターフレンドリーです

Automatic sludge removing and will not be rejected by operators.



CNC-WL-660-2-3S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1600 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 100 mm		奥行き Depth	2100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	15 ~ 300 mm		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	35 ~ 280 pcs/ 4~8 min	機体の安全操作範囲(mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1 ~ 40 rpm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		5000 kgs