



MIT
Made in Taiwan

研磨機

水冷式

CNC-WL-660-2-3S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector オプション Optional

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment NO

3軸
3 Axes オプション Optional

集水タンク
Water Tank 標準 Standard

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

- 垂直型双頭スプリング端面研磨機(湿式)
Down Feed Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 大気汚染を抑え、オペレーターも使用しやすいです
Minimize the air pollution. Accessible by operators.
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding.
- 生産量は空冷式と比べておよそ1倍～2倍です
Faster in productivity than air-cooling type for 1 ~ 2 times.
- 面積が小さく、砥石の摩耗が空冷式の約50%以内と少ないです
Less space: Lower sand wheel wearing, less than air-cooling type for within 50%.
- スラッジを自動的に排除し、オペレーターフレンドリーです
Automatic sludge removing and will not be rejected by operators.



CNC-WL-660-2-3S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1600 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 100 mm		奥行き Depth	2100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	15 ~ 300 mm		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	35 ~ 280 pcs/ 4~8 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1 ~ 40 rpm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		5000 kgs