



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

CNC-H-1067-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector

YES

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

UP : YES
DN : オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

3軸
3 Axes

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø1067 mm
ID. Ø254 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

2

■精密減速機伝動の精度向上

To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.

■切削にかかる時間を節約できるモーター電流速度設定

To save the grinding time by motor power current setup.

■上下の砥石は回転速度が異なる設計で、研磨の的確さを向上

To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.

■校正システムのパワーを200%以上追加して作業効率を向上

To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-1067-2-2S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 10.0 ~ Ø 30.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2400 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 250 mm		奥行き Depth	2800 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	100 ~ 500 mm		高さ Height	3600 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 75 pcs/25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		12000 kgs