



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

CNC-H-915-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機伝動の精度向上
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 切削にかかる時間を節約できるモーター電流速度設定
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下の砥石は回転速度が異なる設計で、研磨の的確さを向上
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正システムのパワーを200%以上追加して作業効率を向上
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-915-2-2S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 5.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1700 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	2500 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	30 ~ 400 mm		高さ Height	3200 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 75 pcs/ 25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	730	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6300 kgs