



CNC-H-660-2-2S-2

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

- ツインターンテーブル
Double Plate
- 砥石装着待ち時間を減少
Reducing feed-in time for grinding.
- スプリング研磨生産量を増加
To add grinding spring production.



長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2



CNC-H-660-2-2S-2

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2800 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	150 ~ 800 mm		高さ Height	2400 mm 3700 mm (砥石を含む)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 16 pcs/ 4 ~ 10 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	8 times/min		奥行き Depth	7500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)	8600 kgs	