



MIT
Made in Taiwan

研磨機



サーボ制御

CNC-H-660-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

・ $\varnothing$ 600(O.D.)mmに設計された砥石あり

長さ測定機能
Length Detector YES

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Dsplay UP : YES
DN : オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment オプション Optional

3軸
3 Axes オプション Optional

集塵機
Dust Collector オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. $\varnothing$ 660 mm
ID. $\varnothing$ 150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

+ 特長

- 多段型研磨の距離と時間のプログラム設定
Multiple stages grinding space and timing program setup.
- 砥石摩耗量の検知機能
Grinding wheel abrasion detection function.

PLC操作画面
PLC operation interface



CNC-H-660-2-2S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	$\varnothing$ 3.0 ~ $\varnothing$ 10.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1600 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	$\varnothing$ 80.0 mm		奥行き Depth	2350 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	6 ~ 45 pcs/15 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 mm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		5100 kgs