



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

CNC-H-450-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø450 mm ID. X
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 操作ページ内で自動長さ測定機能を設定
Setup the auto-detecting length function on operation page.
- スプリング研磨後の長さを自動測定
Auto-detecting the grinded spring length.
- 自動スプリング補正動作
Auto-compensating spring grinded action.

PLC操作画面
PLC operation interface



CNC-H-450-2-2S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 8.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1300 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 mm		奥行き Depth	1750 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	15 ~ 300 mm 15 ~ 500 mm (高さ追加)		高さ Height	2600 mm 2800 mm (高さ追加)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	8 ~ 60 pcs/ 15 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	6500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1 ~ 40 rpm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		2850 mm 2950 mm (高さ追加)