



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

HDG-660-1

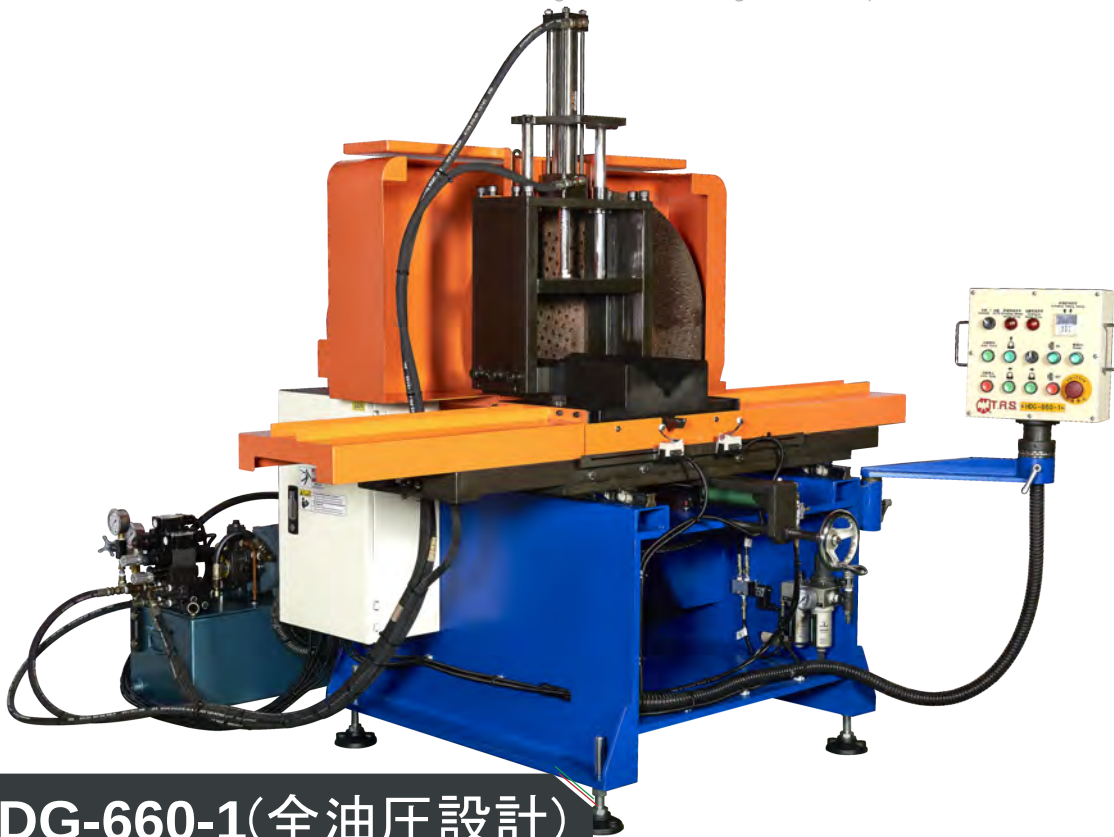
<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

研磨モード Grinding Mode	左右移動 Horizontally Moving
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	1

- 単頭ベンチグラインダー
Spring Sample Grinding
- 油圧装置
Hydraulic
- 全油圧設計
Hydraulic system design
- ばねの最初のサンプル研磨を素早く簡単に行うことができます。
First trial spring sample grinding. Fast and convenient
- 研磨効率を高める油圧型横移動ステージ
Hydraulic system sway platform. Enhance grinding efficiency
- 時間と工数を短縮する油圧式チャック
Hydraulic system gripper. Fast and easy to use
- 研磨時間をより的確にするデジタルカウンター設定
Digital timer. Grinding time more specific



HDG-660-1(全油圧設計)

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1700 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 310 mm		奥行き Depth	1600 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	30 ~ 200 mm		高さ Height	2000 mm
切削力 (mm³/sec) Cutting Ability (mm³/sec)	3 ~ 14 mm³/sec	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5700 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	手動操作 Manual Operation		奥行き Depth	5700 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		1360 kgs