



機械式



MIT
Made in Taiwan

研磨機



H-760-2

<1.1°

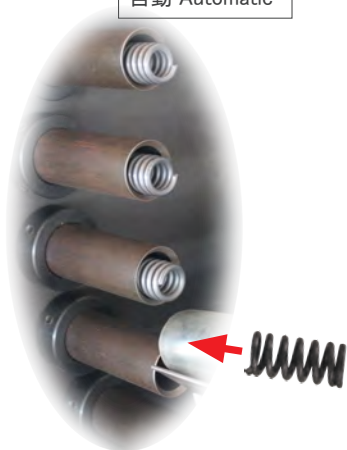
垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø760 mm ID. Ø50 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 単列型自動吸入式フィーダ
- Single row auto absorbing feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッシング
- Grinding wheel dressing system
- 3段式アドバンス研磨
- 3 stages advance grinding

自動 Automatic



H-760-2

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 4.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	3300 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	3000 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	50 ~ 600 mm		高さ Height	2100 mm 3400 mm (砥石を含む)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	3 ~ 20 pcs/ 25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	7500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	15 ~ 90 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	800	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)	6400 kgs	