



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

H-660-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø140 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	4

- 単列自動送り装置
Single row auto feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system(Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
Grinding shock absorbing spring of motorcycle



自動 Automatic

標準 Standard



自動 Automatic



H-660-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 10.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2400 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 80 mm		奥行き Depth	2200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm		高さ Height	2800 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	15 ~40 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/6 ~ 1/2 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6000 kgs