



機械式



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

H-760-4

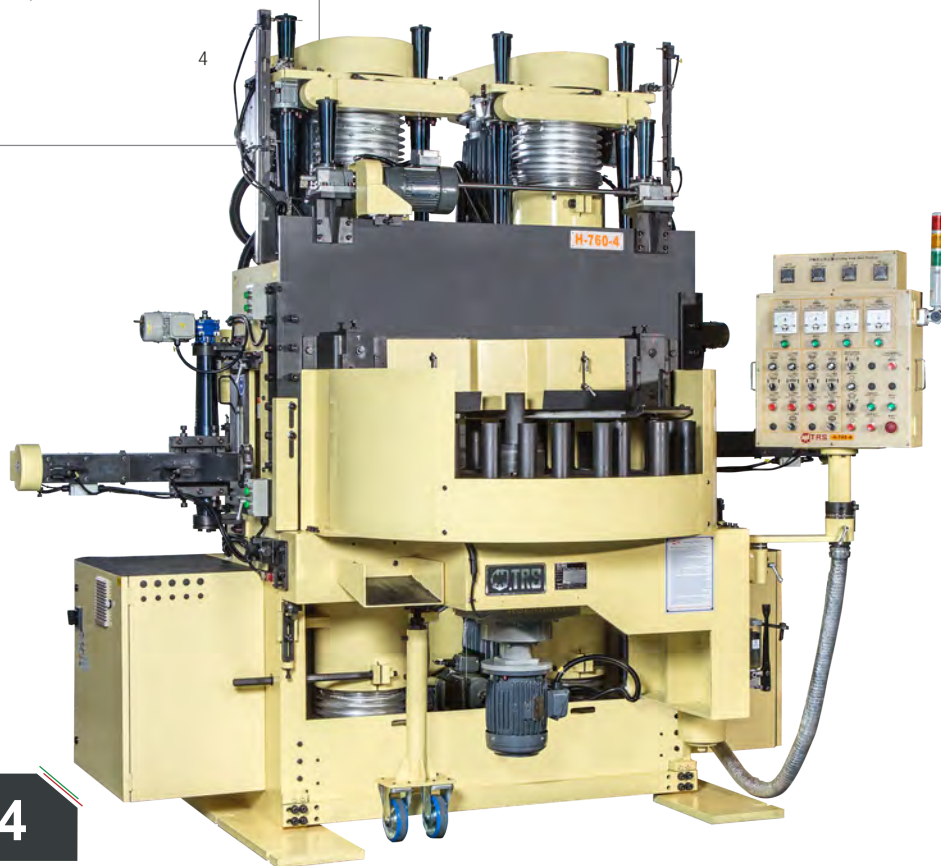
<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø760 mm ID. X
砥石番手 Grinding Wheel NO.	4

- 単列自動送り装置
- Single row auto absorbing feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
- Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
- Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
- Grinding shock absorbing spring of motorcycle



H-760-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 12.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm)	長さ Length	3700 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 120 mm	Electronic Control Box And Screen Excluded	奥行き Depth	2420 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm Standard 300 ~ 400 mm Customer	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~80 pcs/min		長さ Length	8200 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	0 ~ 0.5 rpm		奥行き Depth	9000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	28 m/sec	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		7500 kgs