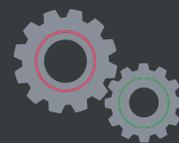




MIT

Made in Taiwan

研磨機



機械式

H-405-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø405 mm ID. Ø140 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	4

- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッシング
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
Grinding shock absorbing spring of motorcycle

自動 Automatic
スプリング自転システム
Spring Automatic Rotation System

標準 Standard



高さ追加版 Advance Equipment

H-405-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 - Ø 7.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2000 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 80 mm		奥行き Depth	1600 mm
ばねの自由長(mm) Spring Length (mm)	20 ~ 350 mm 300 ~ 600 mm (高さ追加)		高さ Height	2100 mm 2350 mm (高さの増加)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	4 ~ 15 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	7000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		奥行き Depth	5600 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1150	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		2450 mm 2650 mm (高さの増加)