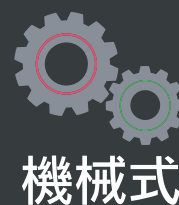




MIT
Made in Taiwan

研磨機



機械式

H-300-2

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø300 mm ID. Ø100 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 双列型 / 単列型自動フィーダー
Dual row / Single row auto feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step



標準 Standard



自動 Automatic



自動 Automatic

H-300-2

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 0.8 ~ Ø 2.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1100 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 35 mm		奥行き Depth	1500 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高さ Height	2100 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	20 ~50 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		奥行き Depth	5500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		1050 kgs