



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

HS-300-2-CBN

<1.1°

垂直型
グラインダー

・ $\varnothing 250$ (O.D.)mmに設計された砥石あり

長さ測定機能
Length Detector NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment オプション Optional

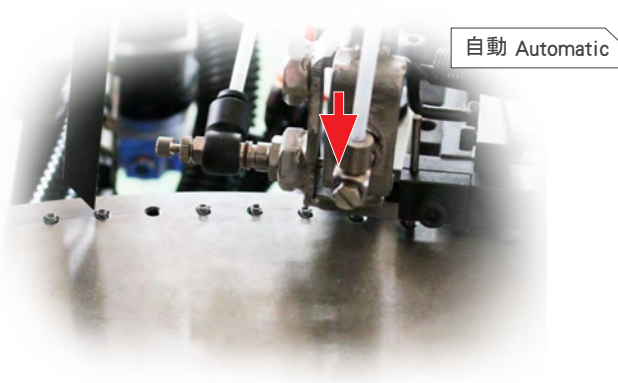
集塵機
Dust Collector オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. $\varnothing 305$ mm
ID. $\varnothing 100$ mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

+ 特長

- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- CBN砥石は0.01 ~ 0.005 mm(ミリメートル)の微調整が可能
The CBN grinding wheel fine grinding jogging to 0.01 ~ 0.005 mm



HS-300-2-CBN

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	$\varnothing 0.3 \sim \varnothing 2.0$ mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1400 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	$\varnothing 35$ mm		奥行き Depth	1100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	5 ~ 70 mm		高さ Height	1450 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	15 ~ 40 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	0.25 ~ 1.50 rpm		奥行き Depth	5000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1800	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		920 kgs