





グ グ Spring シ Coiling ン Machine



Y-1630M

モジュール Modular Machine



4.0

Windows

安川コントローラ YASKAWA

| | 制御軸 Controlled Axes | 11 |
|----------|--|----|
| | フィードローラー Feed Roller System | 1 |
| | カッティングツール Cutter | 1 |
| | ピッチツール Pitch Tool | 1 |
| Ŷ | ウェッジピッチ Wedge Pitch Tool | 1 |
| 08 | 外径ブロック External Diameter Block Hold | 2 |
| | 初張力(オプション) Spring Initial Tension (optional) | 2 |
| | 揺動軸(オプション) Oscillating Arc Shaft (optional) | 1 |
| ‡ | アーバー台の昇降(オプション) Arbor Seat Up / Down (optional) | 1 |
| = | アーバー台の伸縮(オプション) Arbor Seat In / Out (optional) | 1 |

+ 特長



■操作は全てグラフィック表示対応

3D-graphic operation interface

■3Dプレビュー機能により材料消費量を削減

To reduce material loss by 3D picture preview function

■曲線機能はノードをドラッグして直接パラメータの変更が可能

To change the parameter directly by dragging way in line curves function

■ツールポジションを記録するため次回のデバッグ処理速度がアップ

Add cutting tool placement record picture to quicken adjust machine speed

■常用のばねパターンを内臓しているため、直接編集したいパターンを選択して編集が可能

Buil-in common types springs, just one touch the spring graph on screen to edit its parameter



Y-1630M

| 線径範囲(mm) Wire Capacity(mm) | Ø 0.8 ~ Ø 3.0 mm | 機器本体寸法(mm) | 長さ Length | 2000 mm |
|--|------------------|--|-----------|----------|
| ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D.(mm) | Ø 50 mm | 機器を持り法(mm) Machine Body Dimension(mm) | 奥行き Depth | 950 mm |
| 送り速度(m/min) Feed Speed(m/min) | 90 m/min | モニタ及び制御盤は含まず Electronic Control Box And Screen Excluded | 高さ Height | 1950 mm |
| 生産スピード(pcs/min) Production Speed(pcs/min) | 350 pcs/min | 機体の安全操作範囲 | 長さ Length | 11000 mm |
| 引張強さ(N/mm²) Tensile Strength(N/mm²) | 1600 N/mm² | Safety Operation Location Area(mm) | 奥行き Depth | 8500 mm |
| ばね指数 Spring Index | ≥ 3 | 機体重量(kg) Machine Weight(kgs) | | 1950 kgs |



§ ばね画像測定システム(光学) Spring Image Measuring System(Optics)

§ CE規格の安全機器 CE Safety Equipment

§ T-500自動デコイラー Auto Decoiler

§ スプリングのタイムリーな修正システム The system of spring timely correction

ケーブルラック T-500 ※ 1800×1650×1000 mm 操作パネル ※ 1150×950×1850 mm