



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
Since

HS-300-2-CBN

<1.1°

垂直型
グラインダー

・Ø250(O.D.)mmに設計された砥石あり

長さ測定機能
Length Detector NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment オプション Optional

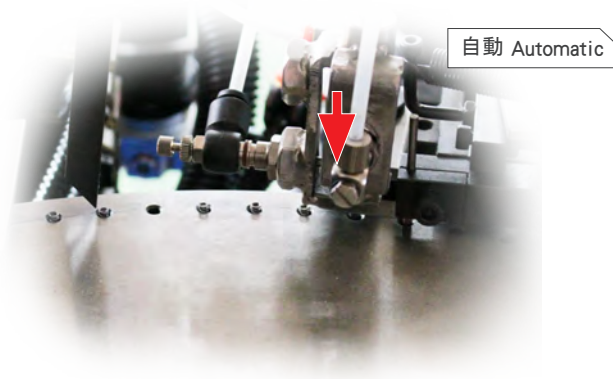
集塵機
Dust Collector オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. Ø305 mm
ID. Ø100 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

+ 特長

- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッシング
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- CBN砥石は0.01 ~ 0.005 mm(ミリメートル)の微調整が可能
The CBN grinding wheel fine grinding jogging to 0.01 ~ 0.005 mm



HS-300-2-CBN

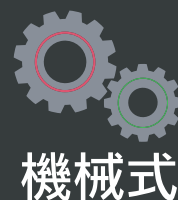
線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 0.3 ~ Ø 2.0 mm	機器本体寸法 (mm) モータ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1400 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 35 mm		奥行き Depth	1100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	5 ~ 70 mm		高さ Height	1450 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	15 ~40 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	0.25 ~ 1.50 rpm		奥行き Depth	5000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1800	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		920 kgs

本カタログの資料は著作権で保護されています。製品の仕様は予告なく変更されることがあります。



MIT
Made in Taiwan

研磨機



H-300-2

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø300 mm ID. Ø100 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 双列型 / 単列型自動フィーダ
Dual row / Single row auto feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step



標準 Standard



自動 Automatic

自動 Automatic

H-300-2

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 0.8 ~ Ø 2.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1100 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 35 mm		奥行き Depth	1500 mm
ばねの自由長(mm) Spring Length (mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高さ Height	2100 mm
生産速度(pcs/min) Production Speed (pcs/min)	20 ~50 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		奥行き Depth	5500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		1050 kgs

本カタログの資料は著作権で保護されています。製品の仕様は予告なく変更されることがあります。



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

H-380-2

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø380 mm ID. Ø140 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 単列型自動吸入式フィーダ
- Single row auto absorbing feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
- Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
- Grinding accomplished in one beltline step



自動 Automatic

標準 Standard



自動 Automatic



H-380-2

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 1.5 ~ Ø 3.4 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1200 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 60 mm		奥行き Depth	1500 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高さ Height	2200 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	20 ~50 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		奥行き Depth	5500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		1150 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



機械式

H-405-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector

NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø405 mm
ID. Ø140 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

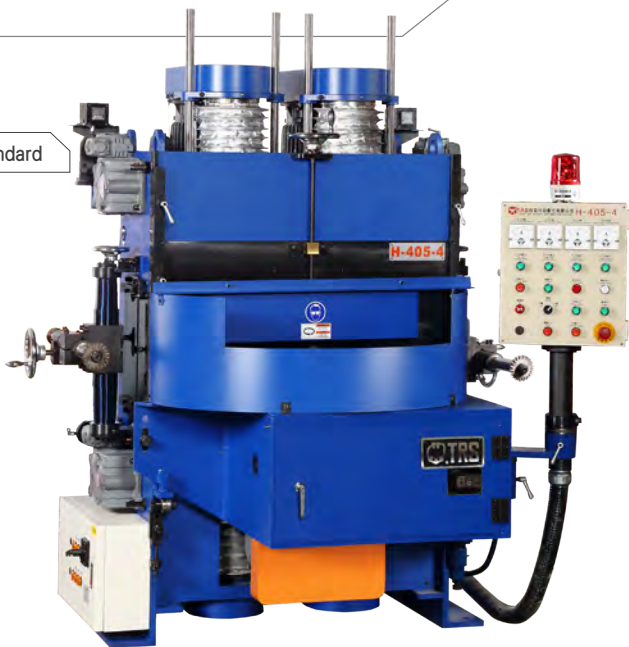
4

- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
Grinding shock absorbing spring of motorcycle

自動 Automatic

スプリング自転システム
Spring Automatic Rotation System

標準 Standard



H-405-4



高さ追加版 Advance Equipment

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 7.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2000 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O. D. (mm)	Ø 80 mm		奥行き Depth	1600 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 350 mm 300 ~ 600 mm (高さ追加)		高さ Height	2100 mm 2350 mm (高さの増加)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	4 ~ 15 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	7000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		奥行き Depth	5600 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1150			2450 mm 2650 mm (高さの増加)
		機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

H-660-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø140 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	4

- 単列自動送り装置
Single row auto feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system(Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
Grinding shock absorbing spring of motorcycle



自動 Automatic

標準 Standard



自動 Automatic



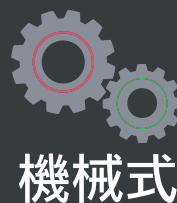
H-660-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 10.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2400 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 80 mm		奥行き Depth	2200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm		高さ Height	2800 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	15 ~40 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/6 ~ 1/2 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6000 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



機械式

H-660-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector

NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø660 mm
ID. Ø140 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

4

オプション Optional

スプリング油圧コンプレッサーシステム
Spring Hydraulic Compression System

オプション Optional

送風機
Air Ventilator

オプション Optional

半自動較正システム
Semi-automatic Dressing System

オプション Optional

矯正排出方式
Forced Withdrawing System

H-660-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 10.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2400 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 80 mm		奥行き Depth	2200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm		高さ Height	2800 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	30 ~ 80 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/6 ~ 1/2 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6000 kgs



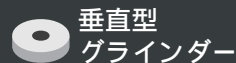
MIT
Made in Taiwan

研磨機



H-760-4

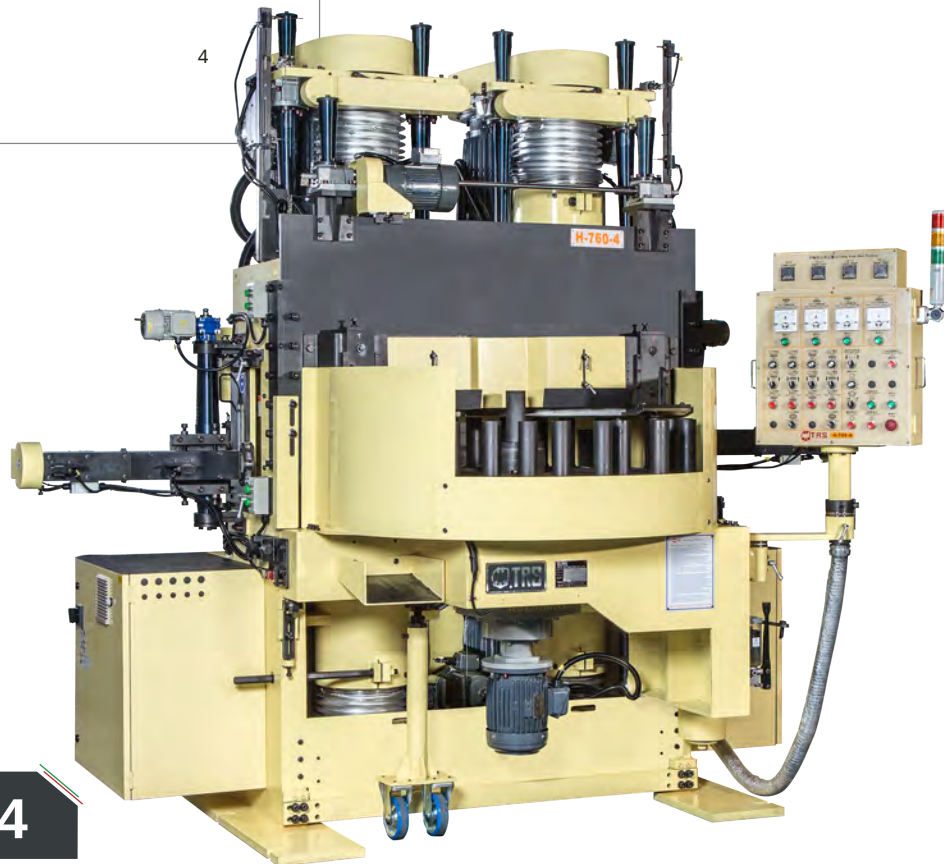
<1.1°



+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø760 mm ID. X
砥石番手 Grinding Wheel NO.	4

- 単列自動送り装置
- Single row auto absorbing feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
- Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
- Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
- Grinding shock absorbing spring of motorcycle



H-760-4

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 12.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	3700 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 120 mm		奥行き Depth	2420 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm Standard 300 ~ 400 mm Customer		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 80 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area (mm)	長さ Length	8200 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	0 ~ 0.5 rpm		奥行き Depth	9000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate (rpm)	28 m/sec	機体重量 (kgs) Machine Weight (kgs)		7500 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



H-915-4

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector

NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø915 mm
ID. Ø200 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

- 単列型自動フィーダー
Single row auto feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 1回の研磨で完成可能
Grinding accomplished in one beltline step
- 二輪車用ショックアブソーバースプリングの研磨
Grinding shock absorbing spring of motorcycle



H-915-4

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 5.0 ~ Ø 12.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	3500 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	2600 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	50 ~ 300 mm		高さ Height	2800 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	20 ~ 50 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	0 ~ 0.5 rpm		奥行き Depth	9000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	550	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		9500 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

H-760-2

<1.1°

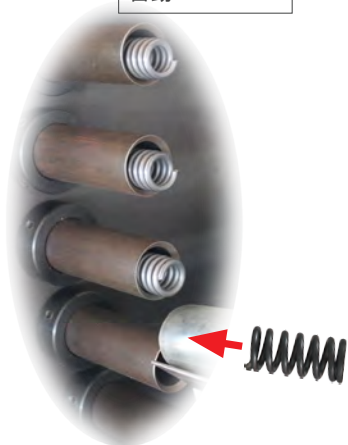
垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	NO
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø760 mm ID. Ø50 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 単列型自動吸入式フィーダ
■Single row auto absorbing feed-in
- 全自動システム(ばねの長さによる設計)
■Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砥石ドレッシング
■Grinding wheel dressing system
- 3段式アドバンス研磨
3 stages advance grinding

自動 Automatic



H-760-2

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 4.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	3300 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	3000 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	50 ~ 600 mm		高さ Height	2100 mm 3400 mm (砥石を含む)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	3 ~ 20 pcs/ 25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	7500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	15 ~ 90 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	800	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6400 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



HDG-450-1

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector

NO

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

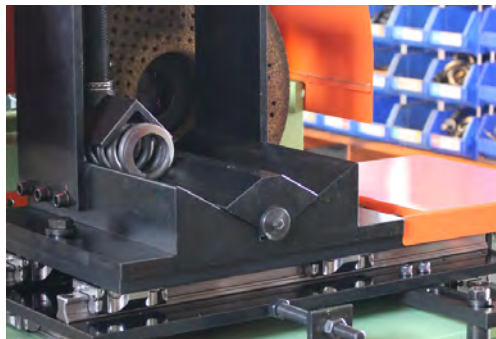
砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø450 mm
ID. X

砥石番手
Grinding Wheel NO.

1

•単頭式手動研磨テーブル Spring Sample Grinding



HDG-450-1

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 4.0 ~ Ø 12.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	920 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 40.0 ~ Ø 200 mm		奥行き Depth	1300 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	50 ~ 350 mm		高さ Height	1450 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	手動操作 Manual Operation	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	NO		奥行き Depth	5000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		550 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



HDG-660-1

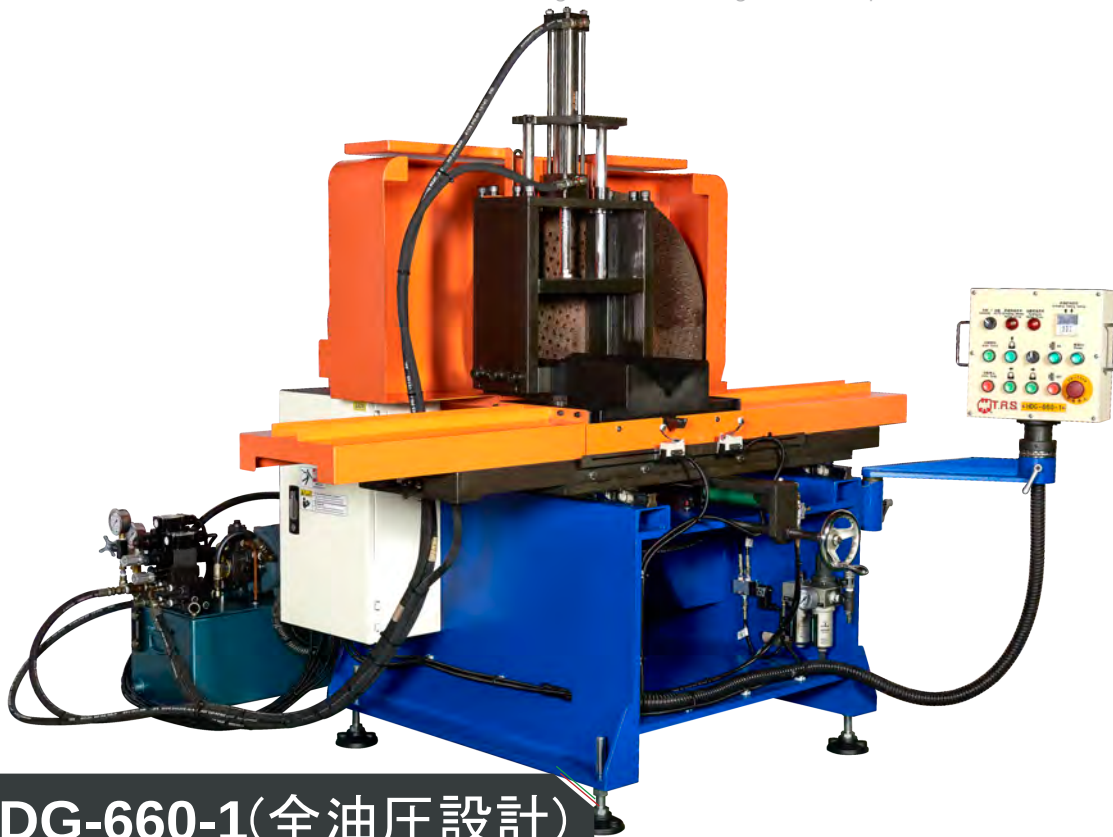
<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

研磨モード Grinding Mode	左右移動 Horizontally Moving
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	1

- 単頭ベンチグラインダー
Spring Sample Grinding
- 油圧装置
Hydraulic
- 全油圧設計
Hydraulic system design
- ばねの最初のサンプル研磨を素早く簡単に行うことができます。
First trial spring sample grinding. Fast and convenient
- 研磨効率を高める油圧型横移動ステージ
Hydraulic system sway platform. Enhance grinding efficiency
- 時間と工数を短縮する油圧式チャック
Hydraulic system gripper. Fast and easy to use
- 研磨時間をよりの確にするデジタルカウンター設定
Digital timer. Grinding time more specific



HDG-660-1(全油圧設計)

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1700 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 310 mm		奥行き Depth	1600 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	30 ~ 200 mm		高さ Height	2000 mm
切削力 (mm³/sec) Cutting Ability (mm³/sec)	3 ~ 14 mm³/sec	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	5700 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	手動操作 Manual Operation		奥行き Depth	5700 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		1360 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



機械式

DG-300-1-WL

<1.1°

垂直型
グラインダー

- ・ Ø 380 (O.D.) mm に設計された砥石あり
- ・ Ø 405 (O.D.) mm に設計された砥石あり

研磨モード
Grinding Mode

スイング式
Swing Type

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法 (mm)
Grinding Wheel Dimension (mm)

OD. Ø300 mm
ID. Ø100 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

1

+ 特長

- ・単頭ベンチグラインダー
Spring Sample Grinding
- ・湿式
Wet Type
- 冷却装置は過熱による砥石の亀裂や破損を防ぎます。
Water cooling system device could avoid grinding wheel getting too hot and cracked.
- 水冷式研磨で粉塵の飛散を抑え、空気汚染を低減します
Wet type of grinding could decrease dust splashing.
- 時間と力を節約するモールド交換不要の空圧チャック
Press by compressed air system. No need to change module. Fast and Easy-to-use.



DG-300-1-WL

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1260 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 30.0 ~ Ø 120 mm		奥行き Depth	1100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	30 ~ 400 mm		高さ Height	1570 mm
切削力 (mm³/sec) Cutting Ability (mm³/sec)	8 ~ 20 mm³/sec	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area (mm)	長さ Length	3300 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	手動操作 Manual Operation		奥行き Depth	3000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate (rpm)	1700	機体重量 (kgs) Machine Weight (kgs)		330 kgs



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機

1981
since

CNC-H-450-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø450 mm ID. X
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 操作ページ内で自動長さ測定機能を設定
Setup the auto-detecting length function on operation page.
- スプリング研磨後の長さを自動測定
Auto-detecting the grinded spring length.
- 自動スプリング補正動作
Auto-compensating spring grinded action.

PLC操作画面
PLC operation interface



CNC-H-450-2-2S

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 8.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1300 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 mm		奥行き Depth	1750 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	15 ~ 300 mm 15 ~ 500 mm (高さ追加)		高さ Height	2600 mm 2800 mm (高さ追加)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	8 ~ 60 pcs/ 15 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	6500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1 ~ 40 rpm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		2850 mm 2950 mm (高さ追加)



MIT
Made in Taiwan

研磨機



サーボ制御

CNC-H-660-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

・ Ø 600(O.D.)mmに設計された砥石あり

長さ測定機能
Length Detector

YES

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display

UP : YES
DN : オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

オプション Optional

3軸
3 Axes

オプション Optional

集塵機
Dust Collector

オプション Optional

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO.

2

+ 特長

- 多段型研磨の距離と時間のプログラム設定
Multiple stages grinding space and timing program setup.
- 砥石摩耗量の検知機能
Grinding wheel abrasion detection function.

PLC操作画面

PLC operation interface



CNC-H-660-2-2S

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 10.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1600 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 80.0 mm		奥行き Depth	2350 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	20 ~ 300 mm		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	6 ~ 45 pcs/15 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 mm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		5100 kgs



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機



CNC-H-915-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機伝動の精密度向上
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 切削にかかる時間を節約できるモーター電流速度設定
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下の砥石は回転速度が異なる設計で、研磨の的確さを向上
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正システムのパワーを200%以上追加して作業効率を向上
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-915-2-2S

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 5.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1700 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	2500 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	30 ~ 400 mm		高さ Height	3200 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 75 pcs/ 25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	730	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6300 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



サーボ制御

CNC-H-915-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

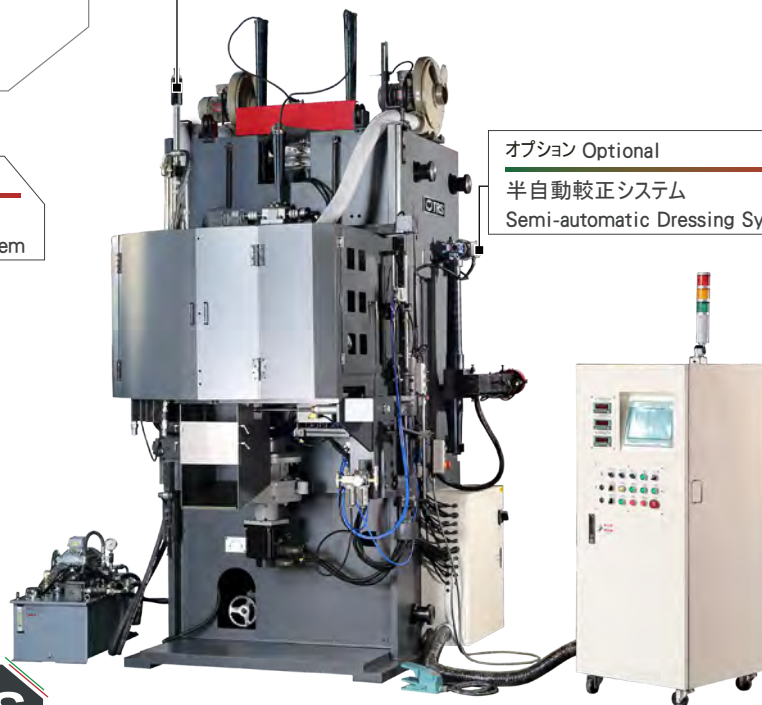
- 高さ追加版
Advance Equipment
- 油圧圧縮
Hydraulic Compression
- 厳選した高精度減速機で音がほぼゼロ
Non-noise performance by high precision reducer selected.
- 砂防止新設計により、大気に対する鉄くずの二次汚染を減少
To reduce the second air circumstance pollution by new steel dust-proof design.
- フロントボックスの重量減少設計により、機械の負担を減少
Front Box lightening design reduces machine burden.

オプション Optional
スプリング油圧コンプレッサーシステム
Spring Hydraulic Compression System



オプション Optional
スプリング油圧コンプレッサーシステム
Spring Hydraulic Compression System

オプション Optional
半自動較正システム
Semi-automatic Dressing System



CNC-H-915-2-2S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 5.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1700 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 200 mm		奥行き Depth	2300 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	200 ~ 500 mm		高さ Height	3460 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 75 pcs/min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 mm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	730	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		6500 kgs



サーバ制御



MIT
Made in Taiwan

研磨機



CNC-H-1067-2-2S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø1067 mm ID. Ø254 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機伝動の精密度向上
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 切削にかかる時間を節約できるモーター電流速度設定
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下の砥石は回転速度が異なる設計で、研磨の的確さを向上
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正システムのパワーを200%以上追加して作業効率を向上
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-1067-2-2S

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 10.0 ~ Ø 30.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2400 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 250 mm		奥行き Depth	2800 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	100 ~ 500 mm		高さ Height	3600 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 75 pcs/25 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1/2 ~ 30 rpm		奥行き Depth	6500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		12000 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機

水冷式

CNC-WL-660-2-3S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector オプション Optional

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment NO

3軸
3 Axes オプション Optional

集水タンク
Water Tank 標準 Standard

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

- 垂直型双頭スプリング端面研磨機(湿式)
Down Feed Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 大気汚染を抑え、オペレーターも使用しやすいです
Minimize the air pollution. Accessible by operators.
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding.
- 生産量は空冷式と比べておよそ1倍～2倍です
Faster in productivity than air-cooling type for 1 ~ 2 times.
- 面積が小さく、砥石の摩耗が空冷式の約50%以内と少ないです
Less space: Lower sand wheel wearing, less than air-cooling type for within 50%.
- スラッジを自動的に排除し、オペレーターフレンドリーです
Automatic sludge removing and will not be rejected by operators.



CNC-WL-660-2-3S

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 2.0 ~ Ø 20.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	1600 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 100 mm		奥行き Depth	2100 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	15 ~ 300 mm		高さ Height	3000 mm
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	35 ~ 280 pcs/ 4~8 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	8500 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	1 ~ 40 rpm		奥行き Depth	6000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		5000 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



CNC-WL-1000-1-1S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能
Length Detector オプション Optional

上/下砥石昇降ディスプレイ
Grinding Wheel UP / Down Display オプション Optional

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment NO

2軸
2 Axes オプション Optional

集水タンク
Water Tank 標準 Standard

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm) OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砥石番手
Grinding Wheel NO. 2

- 水平型単頭スプリング端面研磨機(湿式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砥石ドレッシング
Grinding wheel dressing system
- 研磨ジョグが大きいため、研磨時間が短縮されて生産量が増加します
In large-scale scope grinding shortens time and increases production
- 冷却装置は砥石の過熱による砥石の亀裂や破損を防ぎます。
Cooling system avoid overheating And lead to break or crack
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨で粉塵の飛散を抑え、空気汚染を低減します
Grinding in water-cooled type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-1-1S

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2800 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O .D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	150 ~ 800 mm		高さ Height	2400 mm 3700 mm (砥石を含む)
生産速度 (1回の研磨につきばね片面2本) Production Speed (pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 10-20min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 20-30min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 30-50min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	8 times/min		奥行き Depth	7500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		8600 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機

水冷式

CNC-WL-1500-2-3S

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

自動フィーダー
Auto Feed-in Equipment

標準 Standard

3軸
3 Axes

標準 Standard

集水タンク
Water Tank

お客様にてご用意を頂く
必要がございます。No Provide

砥石寸法(mm)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø1500 mm
ID. Ø700 mm
T. 150 mm

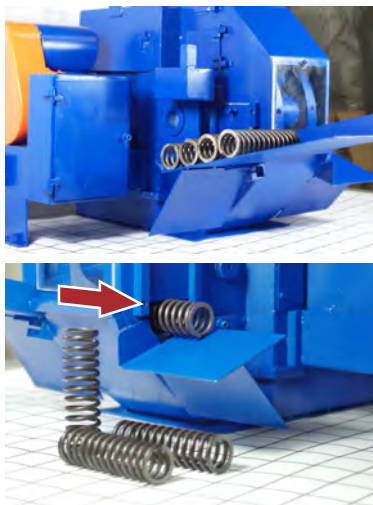
砥石番号
Grinding Wheel NO.

2

研磨盤の穴数
Plate hole

8 / 16 pcs

- 水平型単頭スプリング端面研磨機(湿式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砥石ドレッサ
Grinding wheel dressing system
- 研磨ジョグが大きい目、研磨時間が短縮されて生産量が増加します
Large-scale scope grinding shortens grinding time and increases production speed
- 冷却装置は砥石の過熱による砥石の亀裂や破損を防ぎます。
Cooling system avoid overheating and lead to break or crack
- スプリングは研磨によって変質しません
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨で粉塵の飛散を抑え、空気汚染を低減します
Grinding in wet type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-2-3S

↑説明用写真です。実際の機械ではありません

線径範囲(mm) Wire Capacity (mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニタ及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	5700 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 430 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	300 ~ 1000 mm		高さ Height	2600 mm
生産速度 (両面研磨、スプリング7本) Production Speed (pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 30min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 40min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 50min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	18000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	10 ~ 20 rpm		奥行き Depth	10000 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	320	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		2000 kgs



CNC-H-660-2-2S-2

<1.1°

垂直型
グラインダー

+ 特長

長さ測定機能 Length Detector	YES
上/下砥石昇降ディスプレイ Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : オプション Optional
自動フィーダー Auto Feed-in Equipment	オプション Optional
3軸 3 Axes	オプション Optional
集塵機 Dust Collector	オプション Optional
砥石寸法(mm) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砥石番手 Grinding Wheel NO.	2

- ツインターンテーブル
Double Plate
- 砥石装着待ち時間を減少
Reducing feed-in time for grinding.
- スプリング研磨生産量を増加
To add grinding spring production.



CNC-H-660-2-2S-2

線径範囲 (mm) Wire Capacity (mm)	Ø 3.0 ~ Ø 50.0 mm	機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	2800 mm
ばねの最大外径 (mm) Max. Spring O.D. (mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		奥行き Depth	3200 mm
ばねの自由長 (mm) Spring Length (mm)	150 ~ 800 mm		高さ Height	2400 mm 3700 mm (砥石を含む)
生産速度 (pcs/min) Production Speed (pcs/min)	2 ~ 16 pcs/ 4 ~10 min	機体の安全操作範囲 (mm) Safety Operation Location Area(mm)	長さ Length	9000 mm
旋盤回転速度 (rpm) Plate Rate (rpm)	8 times/min		奥行き Depth	7500 mm
砥石回転速度 (rpm) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		8600 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機



スプリング自動フィードシステム Spring Auto Feed-in Equipment System

Think Over

同一の生産量でも時間のムダや人手のロスがあると、逆に会社のコストがあがります。

全自動化生産設備を使用すると同一コストで、効率が**300%**高まり、より大きな利益を生み出します。

In the same produce quantity status, Work time spending and employee wastage relative to increase the cost of manufactory. To select Auto produce equipment could credit more **300%** profit and efficiency under the same or original cost level.

Why do we use it ?



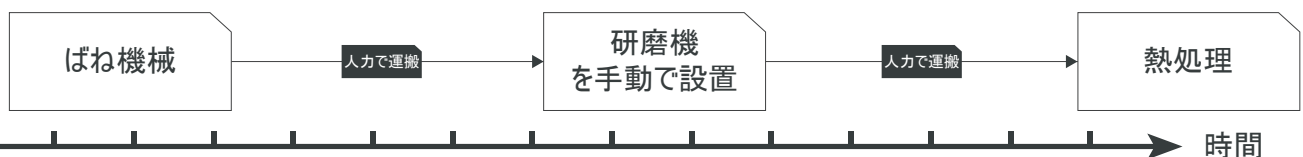
なぜ自動化設備を使用する必要があるのでしょうか。

伝統と自動生産の比較

▼ 自動化設備



▼ 従来の手動設備





DC-50 / DC-10 パルス型集塵機

Dust Collector

+ 特長

- 1、自発型パルスシステム
- 2、パルス作動時間を必要に応じて調節
- 3、布スリーブがないので火災リスク無し
- 4、手動によるスラッジ排出無し
- 5、70～72dBの超低騒音吸塵
- 6、小型で場所をとらない
- 7、環境保護に対する要求が高い場所に最適
- 8、保守が容易で補修が便利
- 9、吸引口はお客様のご要望に応じたサイズにすることができます。

特別推薦使用項目：
HS-300-2-CBN、H-300-2、H-380-2、
外径ルーター、内径ルーター



パルス型集塵機

		DC-05	DC-10
集塵量(m³/min) Dust Collection Capacity(m³/min)		40.0 m³ / min	54.0 m³ / min
集塵モーター(HP) Dust Collection Motor(HP)		1/2 HP 0.37kW	1 HP 0.75kW
吸塵口径(インチ)二者択一 Dust Collection Diameter(inch)		4" (Ø 100 mm) × 2 5" (Ø 125 mm) × 2	4" (Ø 100 mm) × 2 5" (Ø 125 mm) × 2
機器本体寸法 (mm) モニター及び制御盤は含まず Machine Body Dimension (mm) Electronic Control Box And Screen Excluded	長さ Length	690 mm	690 mm
	奥行き Depth	900 mm	900 mm
	高さ Height	1700 mm	1700 mm
機体重量 (kgs) Machine Weight(kgs)		132 kgs	140 kgs



スプリング自転システム
Spring Automatic Rotation System
単列スリーブに使用
Fitting For Single Row Spring Sleeve



スリーブタイプ【単列】
Spring Sleeve Type 【Single-row】



スリーブタイプ【双列】
Spring Sleeve Type 【Double-row】



スリーブタイプ【多列】
Spring Sleeve Type 【Multiserate】



スリーブタイプ【スクエアトレイ】
Spring Sleeve Type 【Square Salver】
迅速なモールド変更に便利
Convenient & Quick Die Chang



スリーブタイプ【二層】
Spring Sleeve Type 【Double-decker】
200mm以上のスプリング長に対応
Fitting Spring Length 200mm Above



MIT
Made in Taiwan



オプション Potional



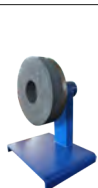
半自動校正システム Semi-automatic Dressing System

モーター系統校正でプログラミングによるジョグ制御が可能
Motor Calibrator System Stylizing Control Down-feed Level
マイクロジョグスイッチシステムでプログラミングによるジョグ回数制御を検出可能
Mirco-switch System Detection Stylizing Control Down-feed Frequency



半手動校正システム Semi-manual Dressing System

マイクロジョグスイッチシステムでプログラミングによるジョグ回数制御を検出可能
Mirco-switch System Detection Stylizing Control Down-feed Frequency



砥石センター検出テーブル

Grinding Wheel Central Detecting Base

760(L)mm × 800(D)mm × 750(H)mm / 190 kgs(モーター)

750(L)mm × 900(D)mm × 920(H)mm / 150 kgs(中型)

400(L)mm × 350(D)mm × 550(H)mm / 42 kgs(小型)

・砥石と砥石台座は含みません



砥石組立補助テーブル Grinding Wheel Installment Assist Platform

1100(L)mm × 580(D)mm × 1750(H)mm / 120 kgs



スプリング自動フィードシステム Spring Auto Feed-in Equipment System



砥石位置ディスプレイ Grinding Wheel Position Displayer



フィード材料異常装置 Feed-in Abnormal Device



下砥石昇降サーボモーター Lower Grinding Up/Down Servo Motor

